

**Grilamid L 25 W 40 NZ natural**

PA12

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / <b>250</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	- / <b>20</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	- / <b>45</b>	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	- / <b>&gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / <b>&gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>13</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	- / <b>25</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>173</b> / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>40</b> / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>50</b> / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>160</b> / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>200</b> / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>80</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>110</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / <b>1E11</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / <b>1E12</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / <b>32</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / <b>600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>1.4</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>0.7</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1000</b> / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	<b>24 - 26</b>	-	-
Kompressionsrate	<b>2.5</b>	-	-
Trichterzone	<b>60 - 90</b>	°C	-
Förderzone	<b>190 - 220</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>190 - 220</b>	°C	-
Plastifizierungszone	<b>190 - 220</b>	°C	-
Schmelze	<b>210 - 220</b>	°C	-
Kopf	<b>200 - 220</b>	°C	-
Adapter	<b>200 - 220</b>	°C	-

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

übrige Extrusion, Profilextrusion

**Lieferformen**

Grieß

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

**Produkt Merkmale**

Hoch flexibel, Hochviskos



**Additive**

Weichgemacht

**Besondere Kennwerte**

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung,  
Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte  
Hitzebeständigkeit

**Automobil**

Druckluftsysteme, Benzinsysteme

**Industrie & Konsumgüter**

Hydraulik & Pneumatik

